

2.22.8 拆卸与安装

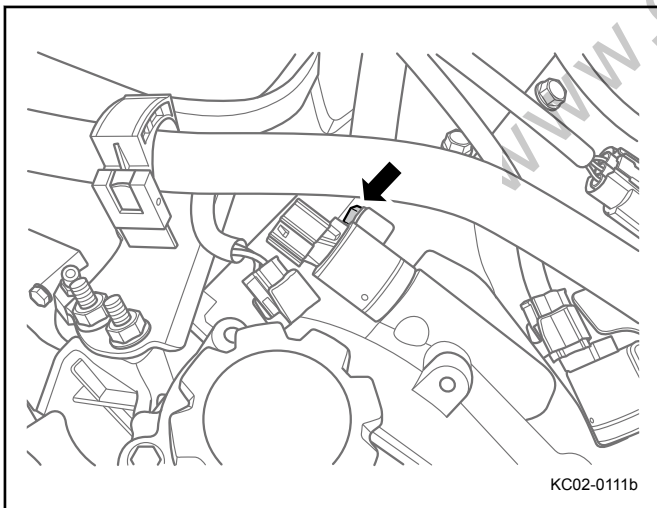
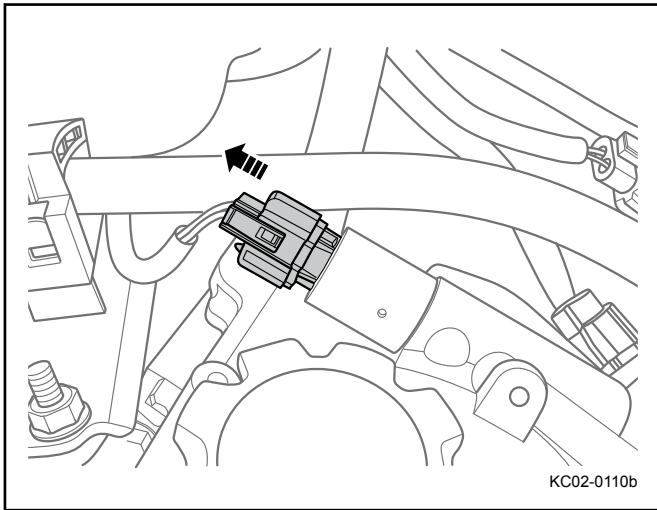
2.22.8.1 进气 VVT 电磁阀的更换

拆卸程序：

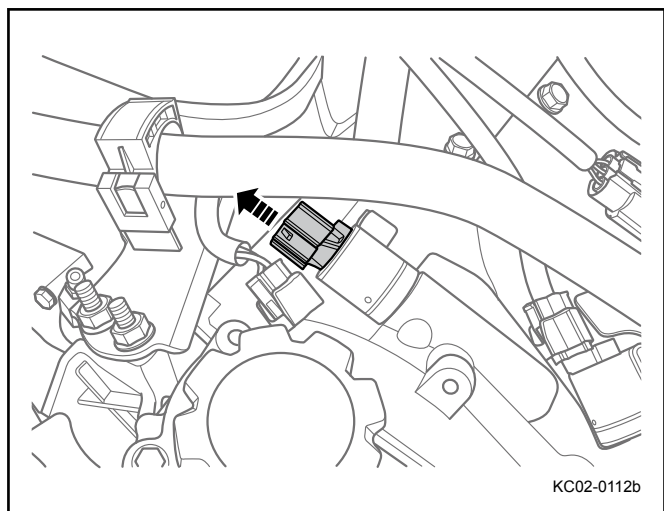
警告！

参见“警告和注意事项”中的“有关断开蓄电池的警告”。

1. 断开蓄电池负极电缆，参见 [2.31.8.1 蓄电池电缆的断开连接程序](#)。
2. 拆卸发动机塑料护罩，参见 [2.26.8.1 发动机装饰罩总成的更换](#)。
3. 断开进气 VVT 电磁阀线束连接器。

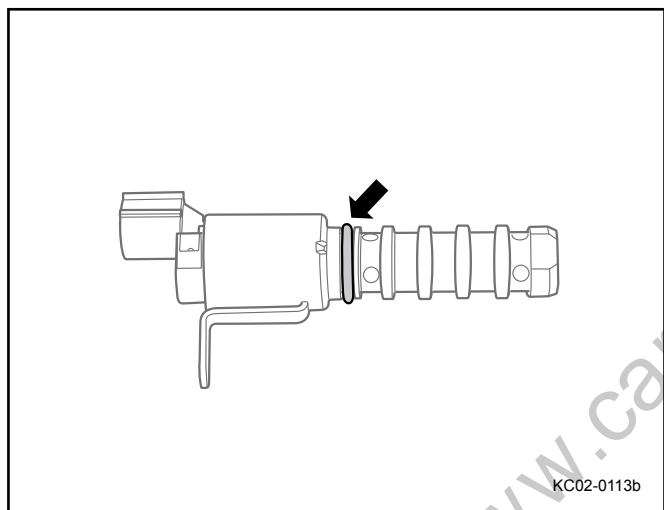


4. 拆卸进气 VVT 电磁阀螺栓。

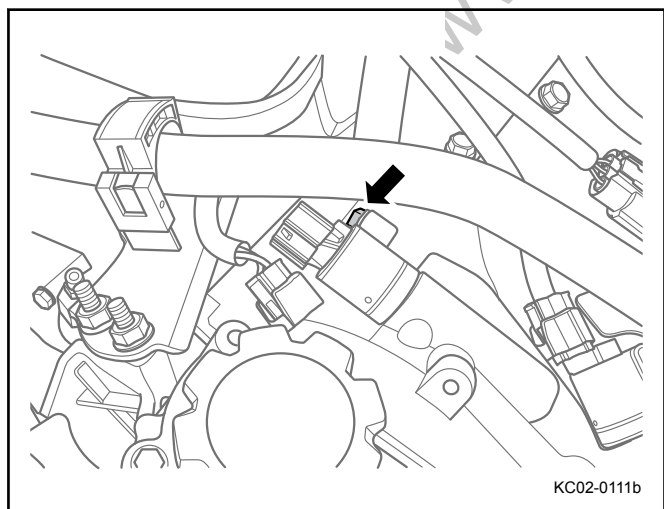


5. 取出进气 VVT 电磁阀。

安装程序:



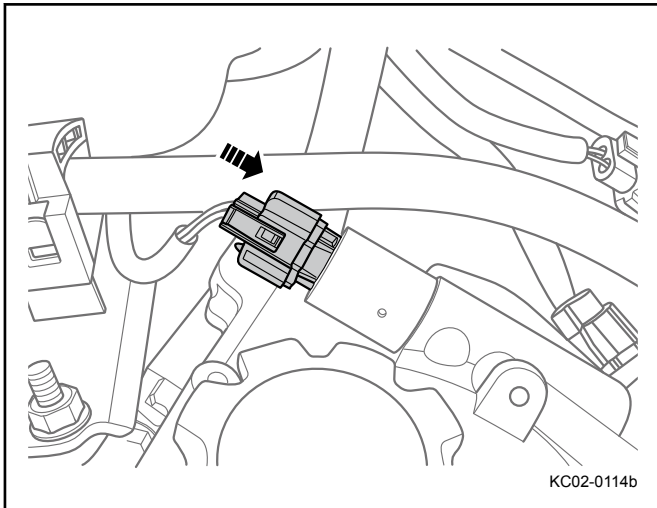
1. 确认新的进气 VVT 电磁阀密封圈完好，在密封圈上涂抹少量发动机润滑油。



2. 安装进气 VVT 电磁阀，并紧固固定螺栓。

力矩:

10 Nm(公制) 7.4 lb-ft(英制)



3. 连接进气 VVT 电磁阀线束连接器。
4. 安装发动机塑料护罩。
5. 连接蓄电池负极电缆。

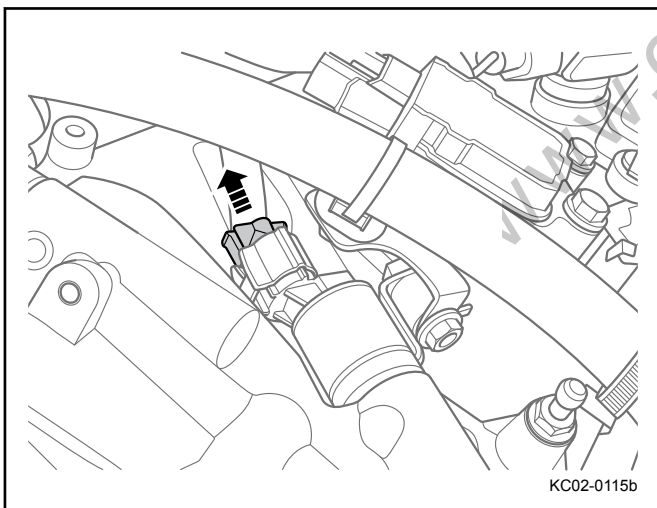
2.22.8.2 排气 VVT 电磁阀的更换

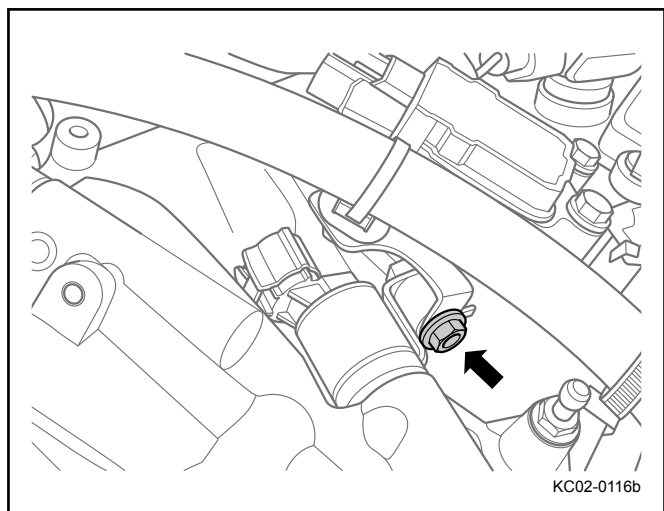
拆卸程序：

警告！

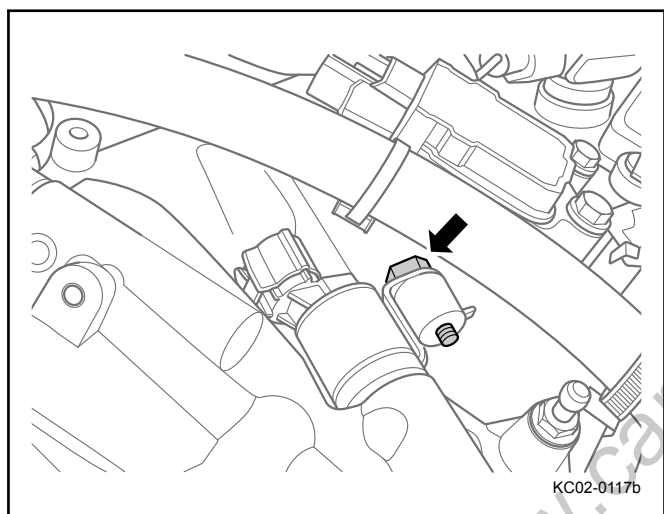
参见“警告和注意事项”中的“有关断开蓄电池的警告”。

1. 断开蓄电池负极电缆，参见 [2.31.8.1 蓄电池电缆的断开连接程序](#)。
2. 拆卸发动机塑料护罩，参见 [2.26.8.1 发动机装饰罩总成的更换](#)。
3. 断开排气 VVT 电磁阀线束连接器。

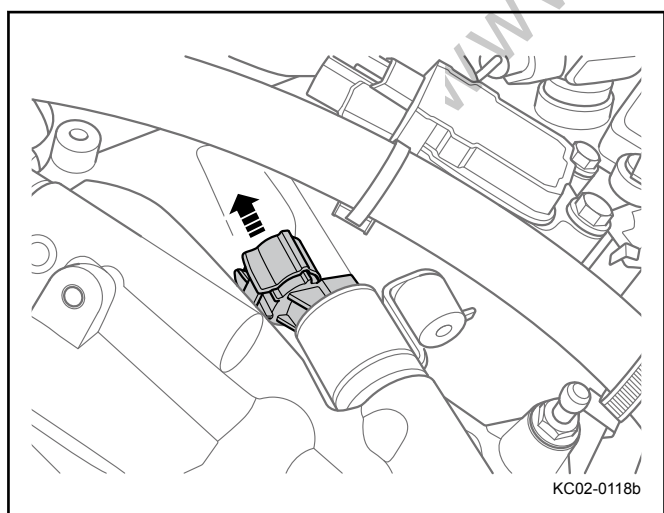




4. 拆卸发动机线束支架固定螺母。



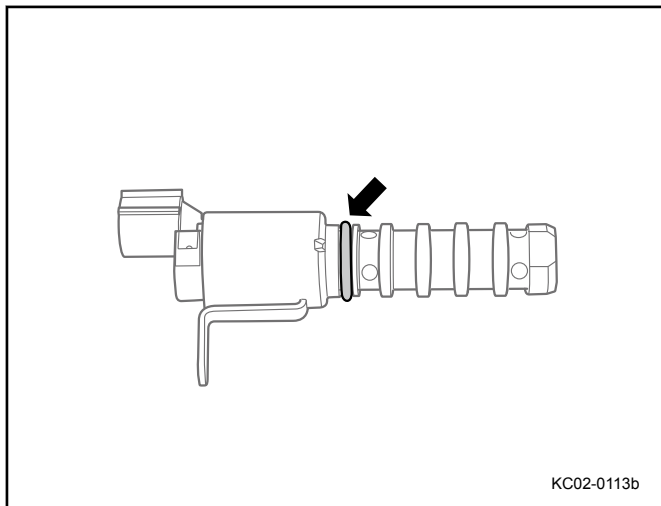
5. 拆卸排气 VVT 电磁阀螺栓。



6. 取出进气 VVT 电磁阀。

安装程序：

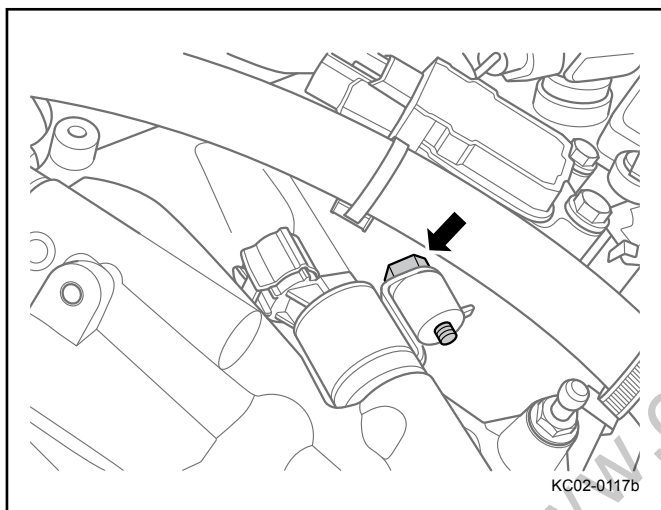
1. 确认新的排气 VVT 电磁阀密封圈完好，在密封圈上涂抹少量发动机润滑油。



2. 安装排气 VVT 电磁阀，并紧固固定螺栓。

力矩：

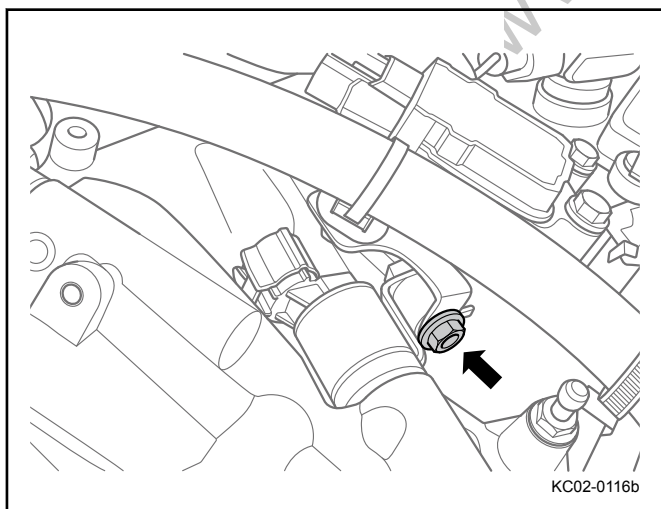
10 Nm(公制) 7.4 lb-ft(英制)

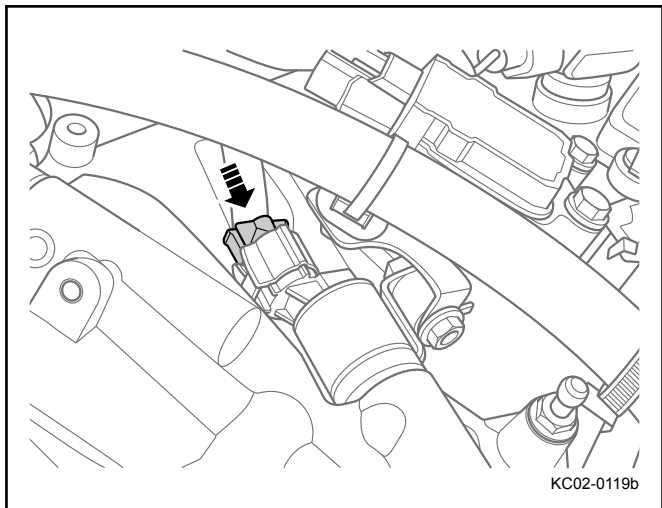


3. 安装发动机线束支架固定螺母。

力矩：

10 Nm(公制) 7.4 lb-ft(英制)





4. 连接排气 VVT 电磁阀线束连接器。
5. 安装发动机塑料护罩。
6. 连接蓄电池负极电缆。

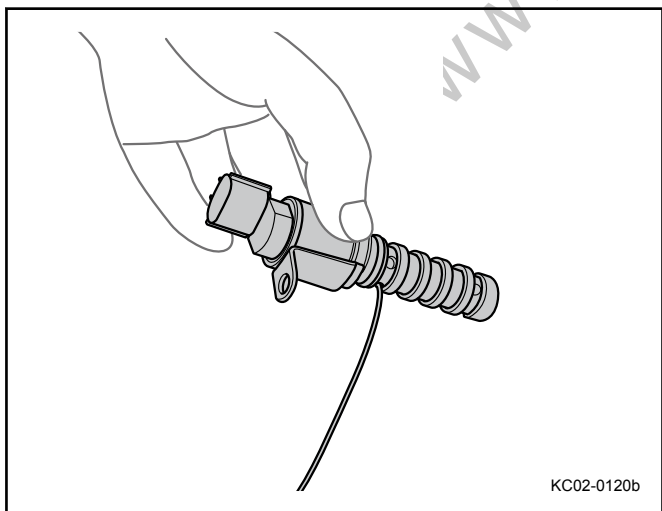
2.22.8.3 VVT 电磁阀的清洗

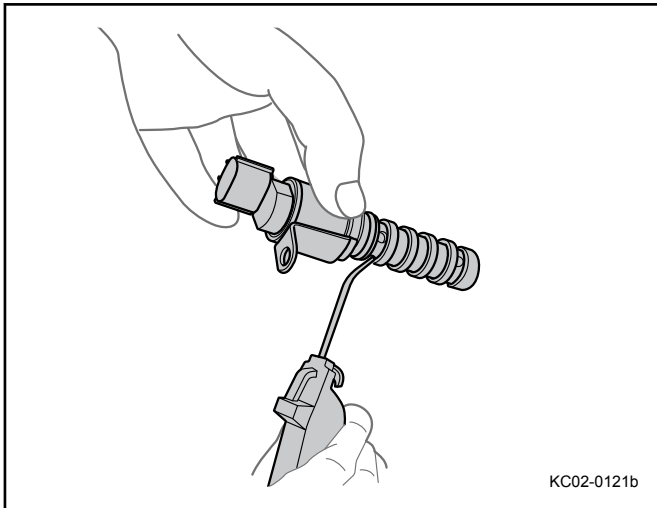
注意

- A. 不要在高温环境及火源附近作业，以免造成清洗剂被点燃或爆炸。
 - B. 导线的长度应在 3 m 以上，建议维修站对导线加装继电器。
 - C. 在 VVT 电磁阀清洗过程中不要将“O”型密封圈碰伤，不要将 VVT 电磁阀表面划伤及磕碰，同时不允许将 VVT 电磁阀掉落在地上。
 - D. 故障排除后，将 VVT 电磁阀重新安装完好，确认拧紧螺栓的拧紧力矩 10 Nm。
 - E. 对反复清洗无效的 VVT 电磁阀予以更换。
1. 用清洗剂对 VVT 电磁阀上的滤网进行清洗。

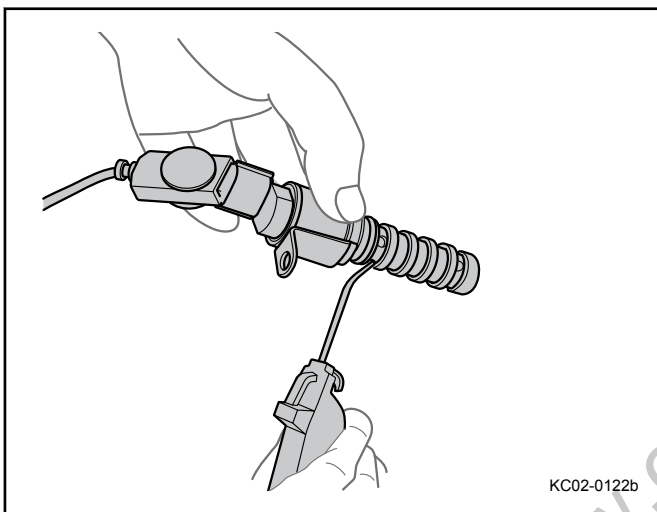
注意

在清洗过程中保证 VVT 电磁阀线束连接端向上且 VVT 电磁阀处于垂直状态，否则清洗剂非常容易进入 VVT 电磁阀内部造成 VVT 电磁阀损坏。





2. 用气枪对 VVT 电磁阀油孔及滤网进行清洁，把残留的清洗剂清洗干净。



3. 不停地给 VVT 电磁阀通电、断电，让其在打开与关闭的状态下工作，然后再用气枪对其清洁，重复 2-3 次。

注意

每次通电时间不能大于 2 s，否则有可能损坏 VVT 电磁阀。

2.22.8.4 发动机冷却液温度传感器的更换

拆卸程序：

警告!

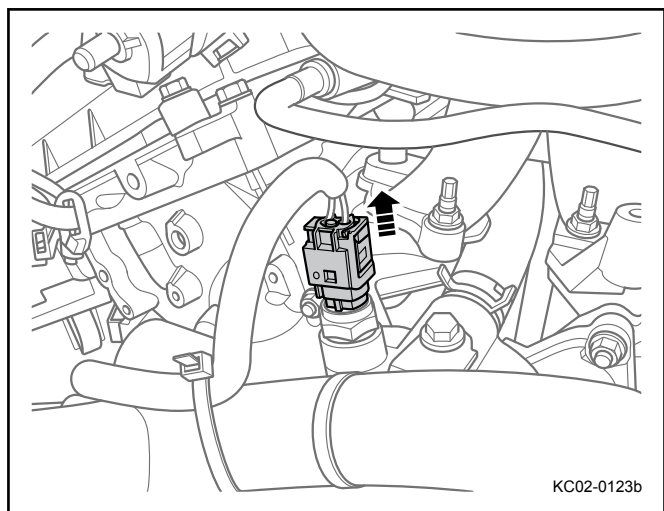
参见“警告和注意事项”中的“有关冷却系统维修的警告”。

1. 释放冷却系统压力。

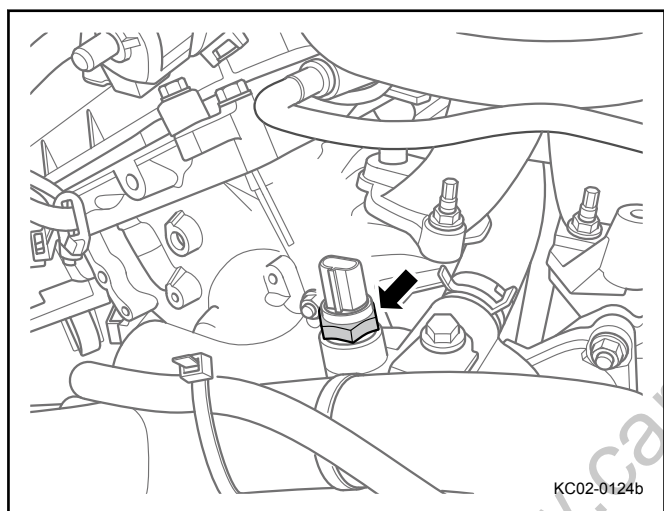
注意

释放冷却系统压力时一定要缓缓拧松膨胀罐，防止冷却液喷出。

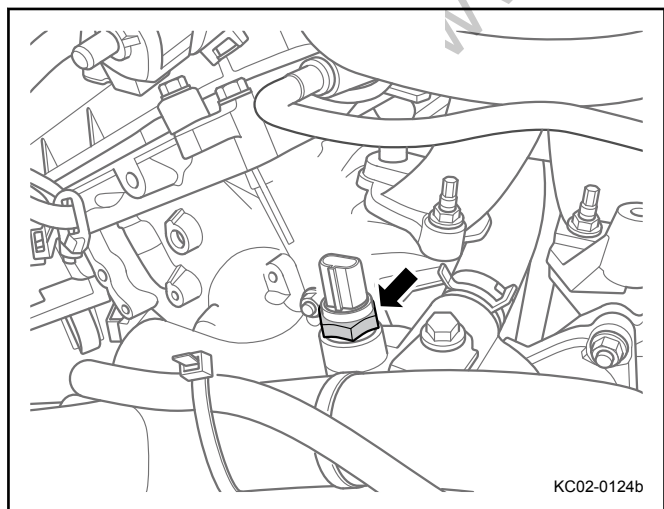
2. 断开蓄电池负极电缆，参见 [2.31.8.1 蓄电池电缆的断开连接程序](#)。



3. 断开发动机冷却液温度传感器线束连接器。



4. 拆卸发动机冷却液温度传感器。

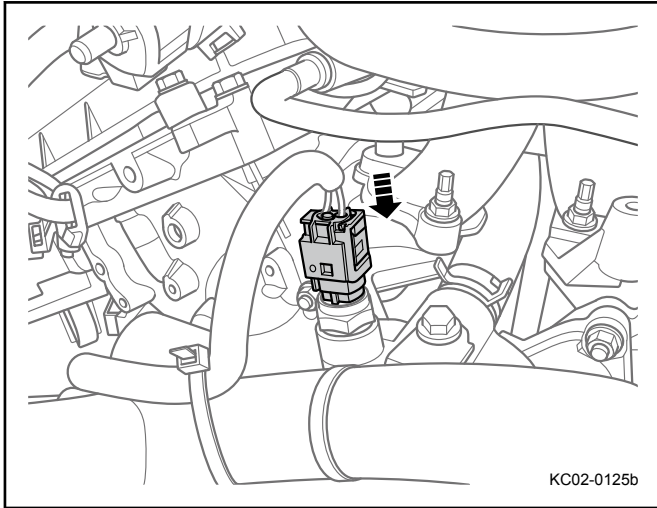


安装程序：

1. 在发动机冷却液温度传感器的螺纹上涂抹密封剂。
2. 安装并紧固发动机冷却液温度传感器。

力矩：

15 Nm(公制) 11 lb-ft(英制)



3. 连接发动机冷却液温度传感器线束连接器。
4. 加注发动机冷却液。
5. 连接蓄电池负极电缆。

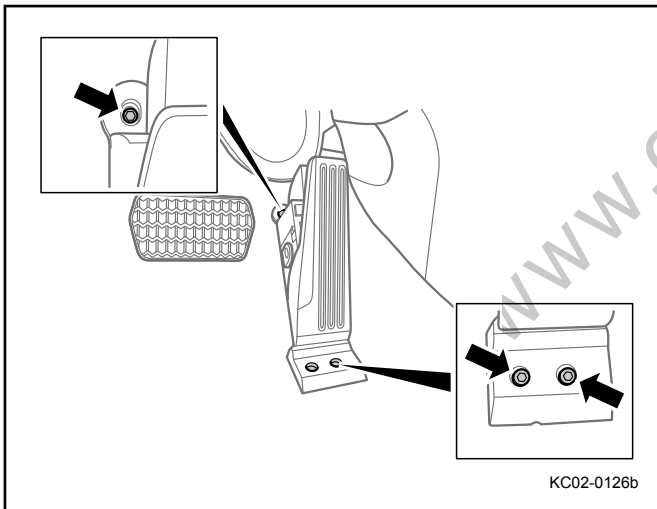
2.22.8.5 油门踏板总成的更换

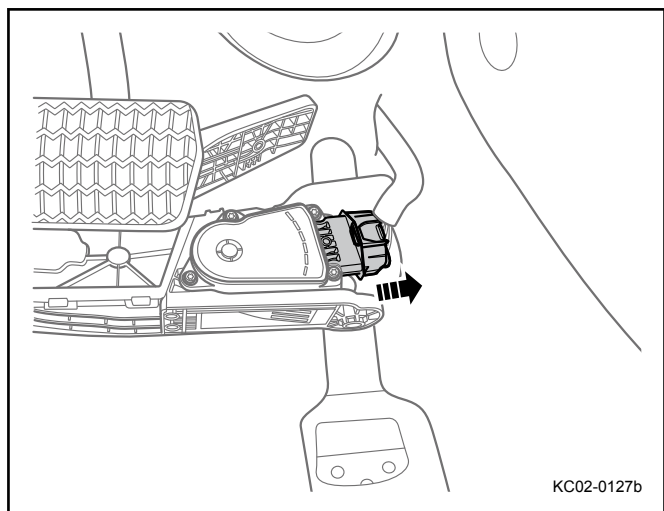
拆卸程序：

警告！

参见“警告和注意事项”中的“有关断开蓄电池的警告”。

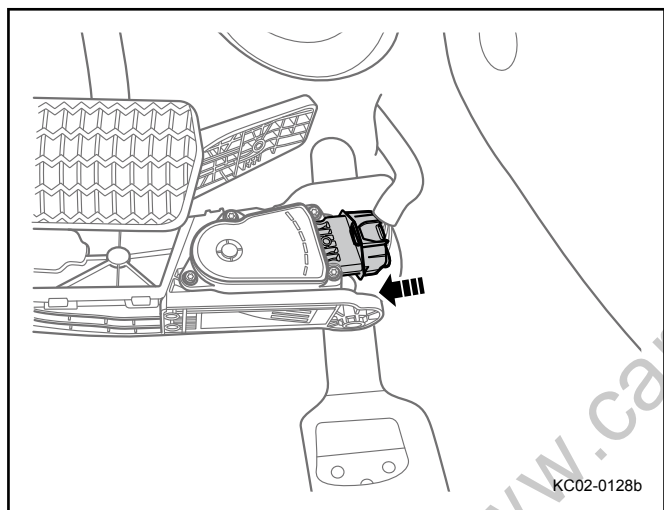
1. 断开蓄电池负极电缆，参见 [2.31.8.1 蓄电池电缆的断开连接程序](#)。
2. 拆卸电子油门踏板固定内六角螺栓。
3. 移开电子油门踏板。



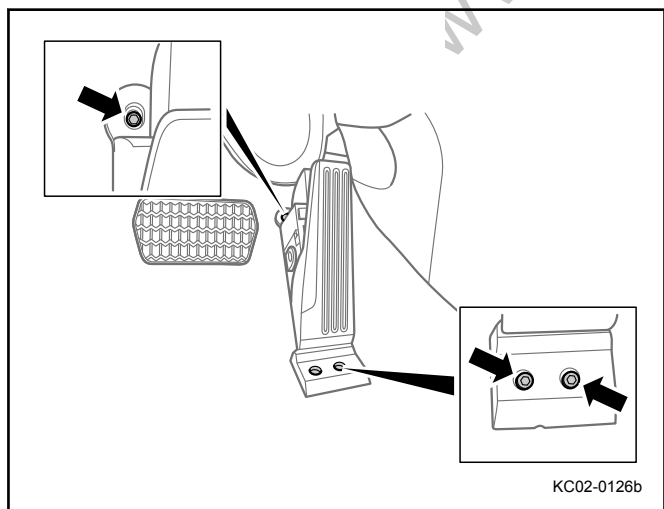


4. 断开油门踏板总成线束连接器。
5. 取出油门踏板。

安装程序：



1. 连接油门踏板总成线束连接器。



2. 安装油门踏板总成并紧固固定螺母。

力矩：

10 Nm(公制) 7.4 lb-ft(英制)

3. 连接蓄电池负极电缆。

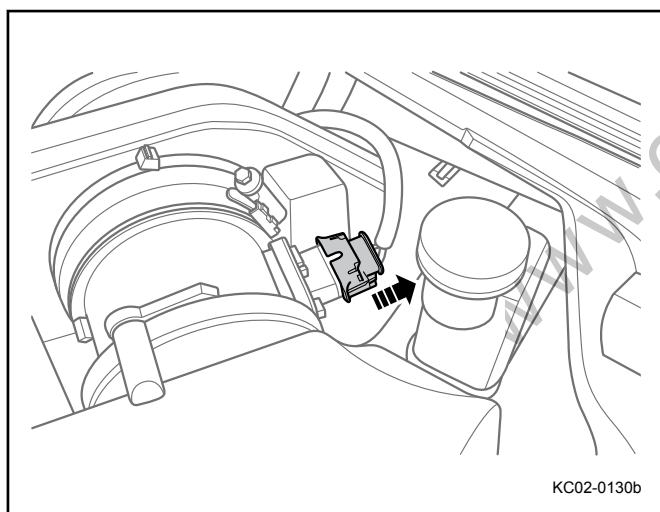
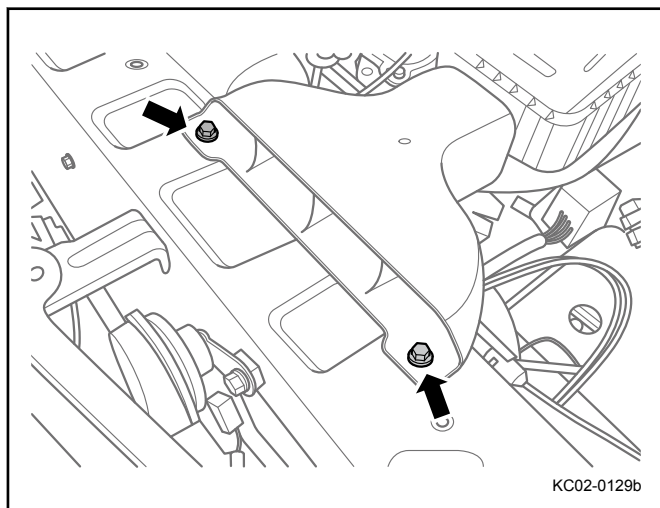
2.22.8.6 空气流量计的更换

拆卸程序:

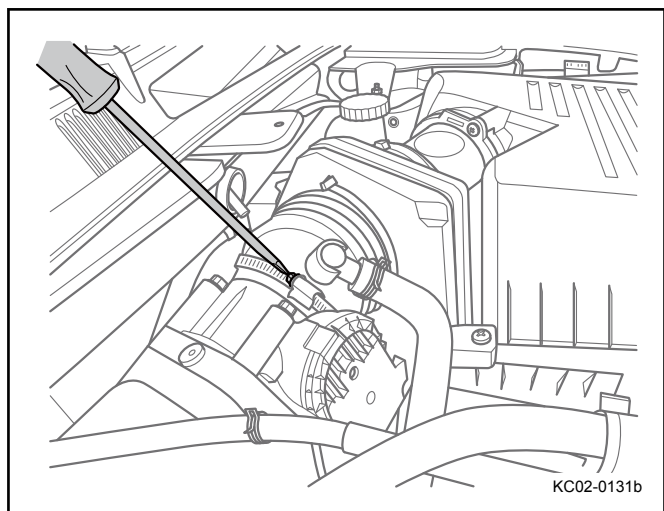
警告!

参见“警告和注意事项”中的“断开蓄电池的警告”。

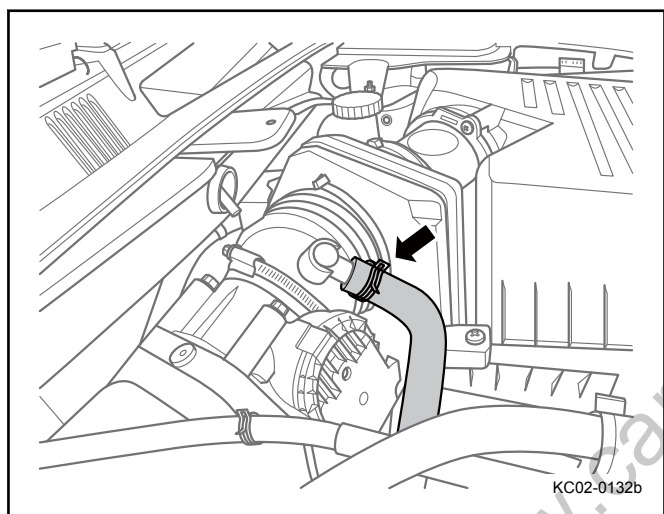
1. 断开蓄电池的负极电缆, 参见 [2.31.8.1 蓄电池电缆的断开连接程序](#)。
2. 拆卸空气滤清器进气管固定螺栓, 取下空气滤清器进气管。



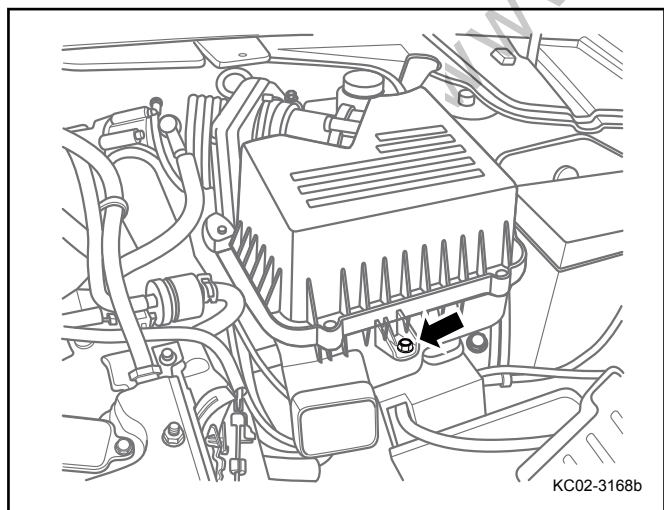
3. 断开空气流量计线束连接器。



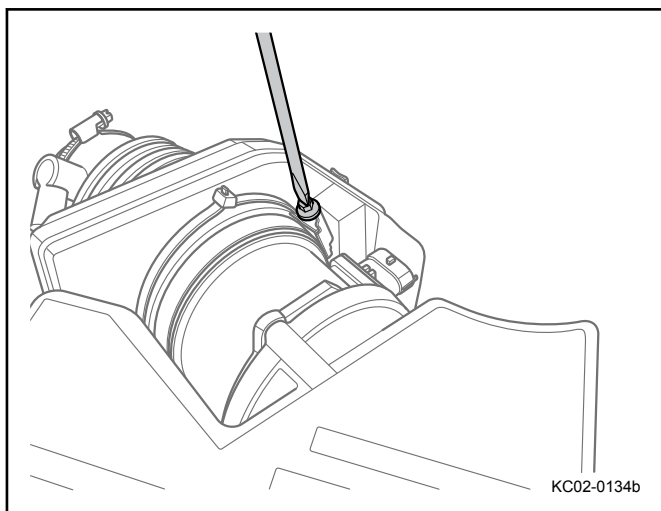
4. 拆卸发动机进气软管固定卡箍。



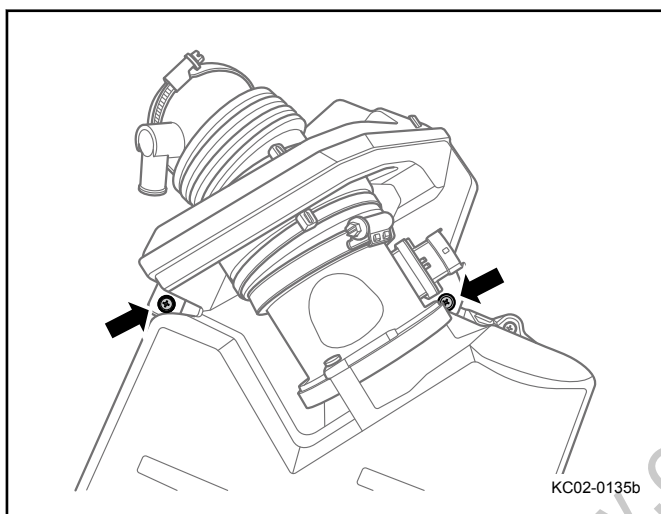
5. 拆卸曲轴箱通风管固定卡箍，拆卸曲轴箱通风管。



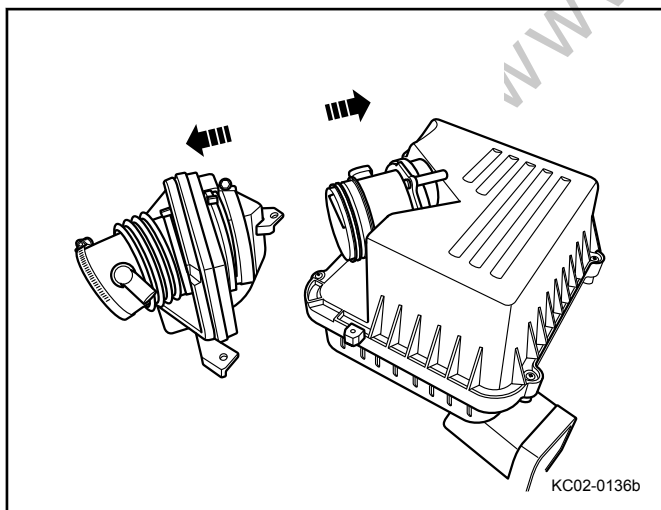
6. 拆卸空气滤清器固定螺母并取出发动机空滤总成。



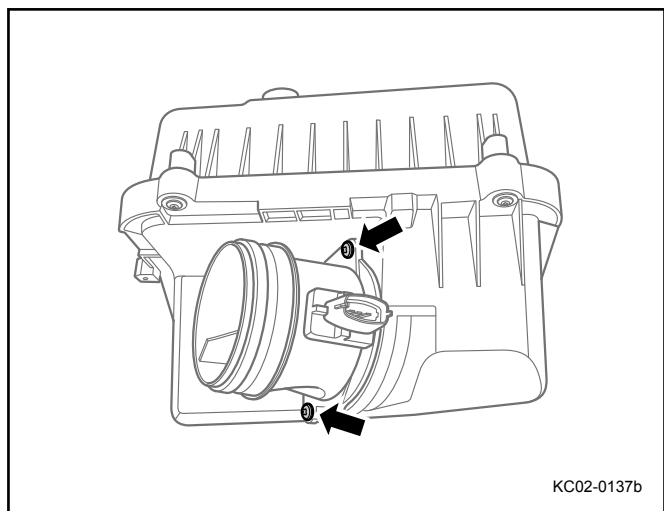
7. 拆卸进气管与空气流量计之间的固定卡箍。



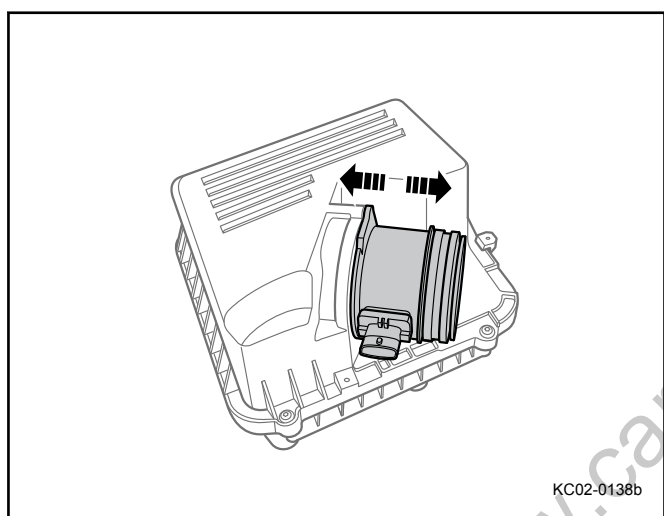
8. 拆卸进气软管固定螺钉。



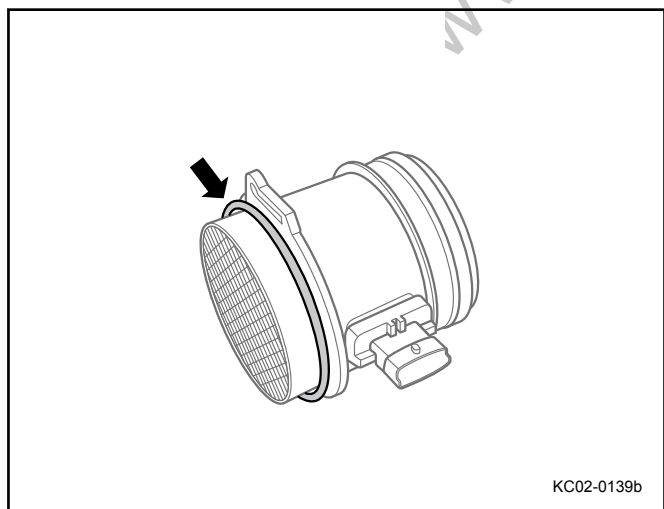
9. 取下进气软管。



10. 拆卸空气流量计固定螺钉。

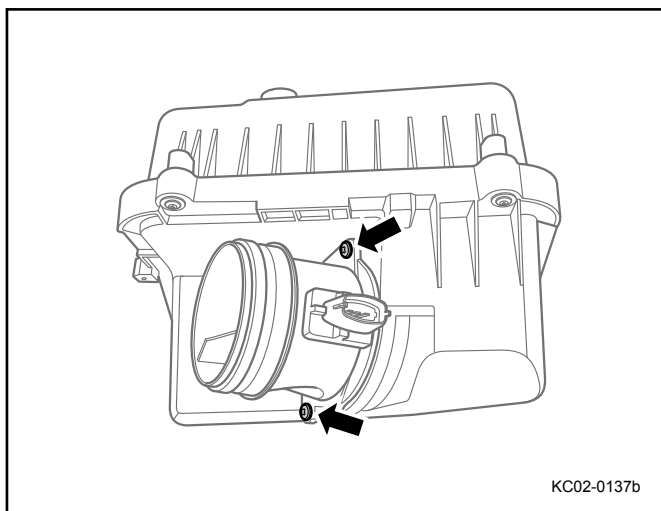


11. 拆卸空气流量计固定螺钉。

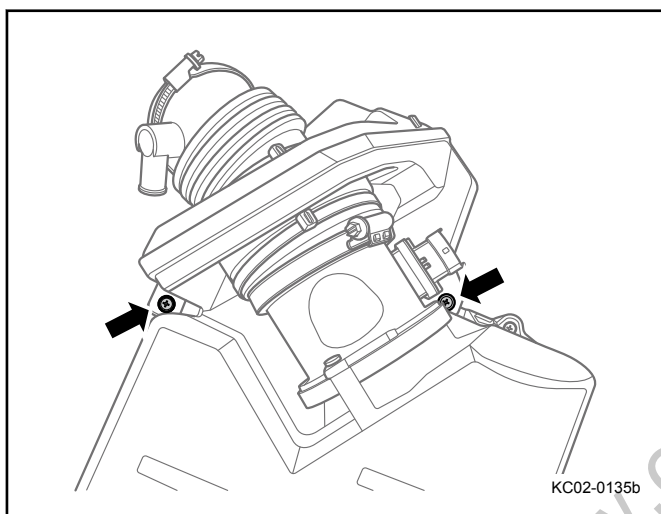


安装程序：

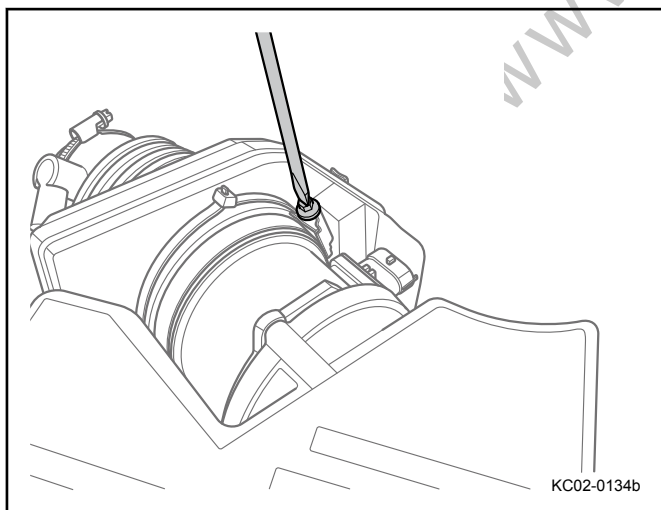
1. 检查空气流量计密封圈有无裂纹、破损，如有则更换新件。



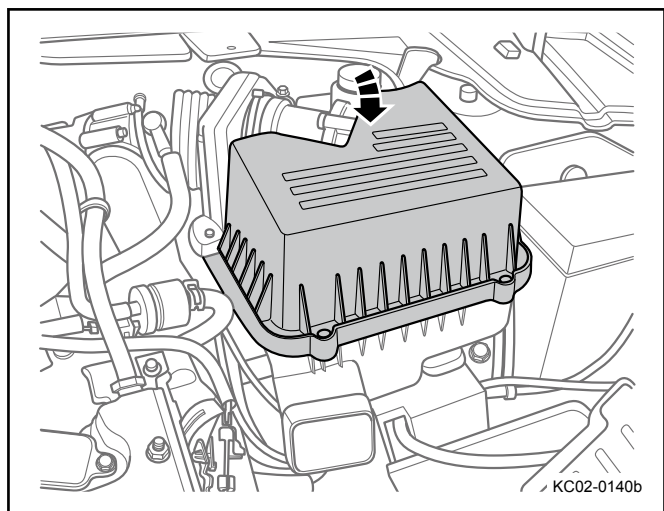
2. 安装并紧固空气流量计固定螺钉。



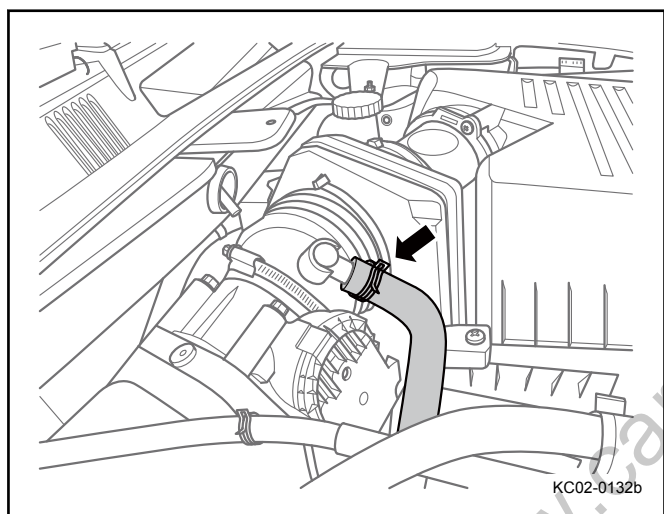
3. 安装并紧固进气软管固定螺钉。



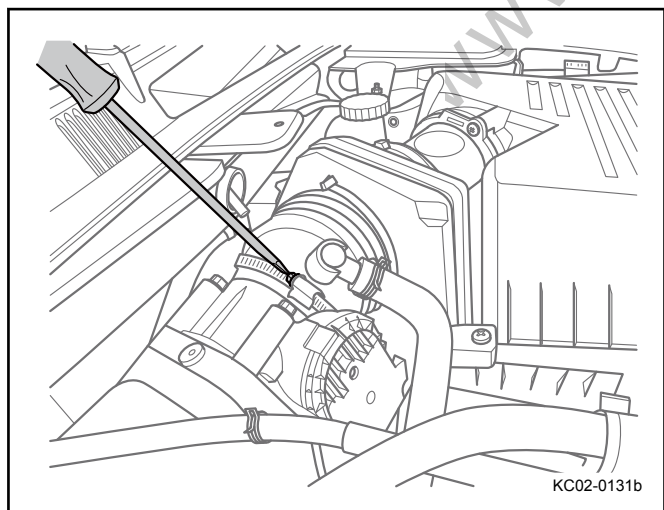
4. 安装进气管与空气流量计之间的固定卡箍。



5. 安装发动机空滤总成并紧固固定螺母。



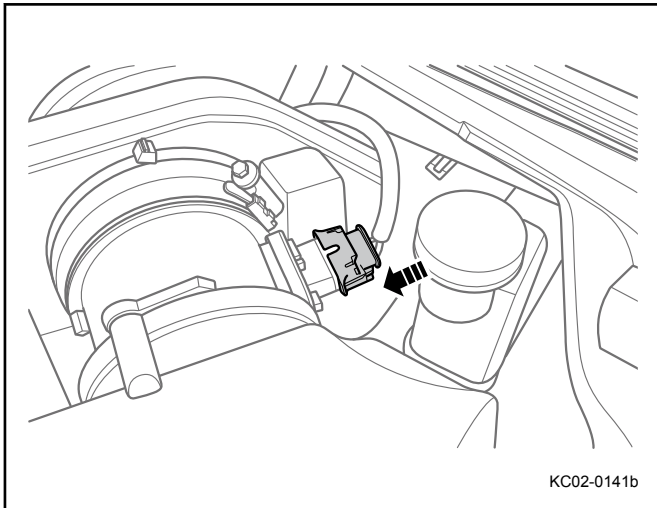
6. 安装曲轴箱通风管并安装曲轴箱通风管卡箍。



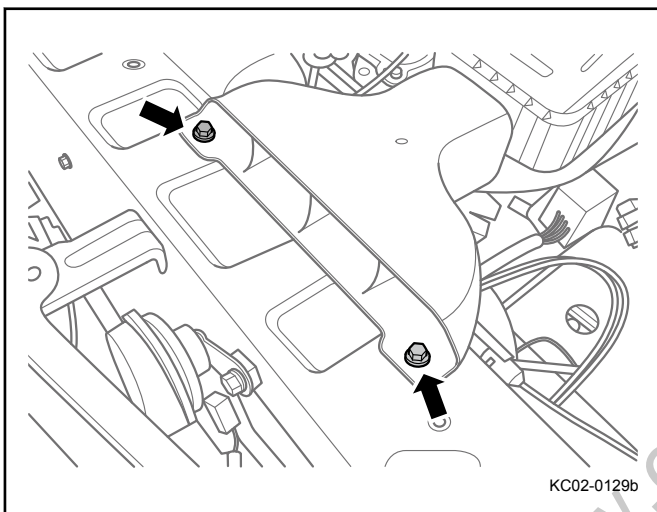
7. 使用专用工具安装并紧固发动机进气软管固定卡箍。

注意

此卡箍不可重复使用，每次拆卸必须更换新卡箍。



8. 连接空气流量计线束连接器。



9. 安装并紧固空气滤清器进气管固定螺栓。

力矩:

5 Nm(公制) 6.7 lb-ft(英制)

10. 连接蓄电池负极电缆。

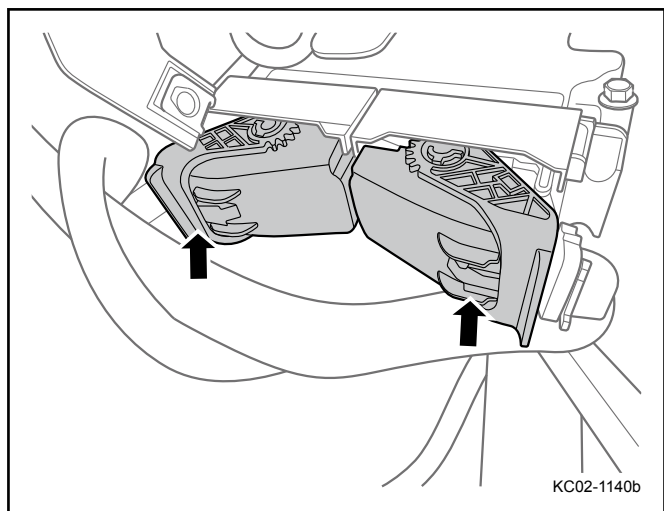
2.22.8.7 发动机控制模块的更换

拆卸程序:

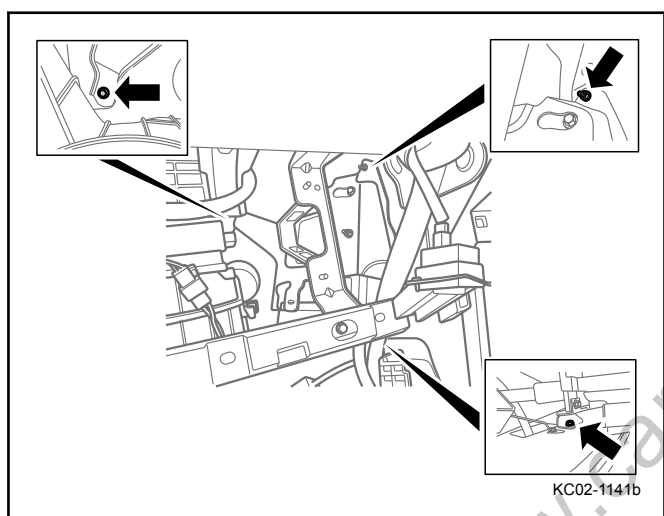
警告!

参见“警告和注意事项”中的“有关断开蓄电池的警告”。

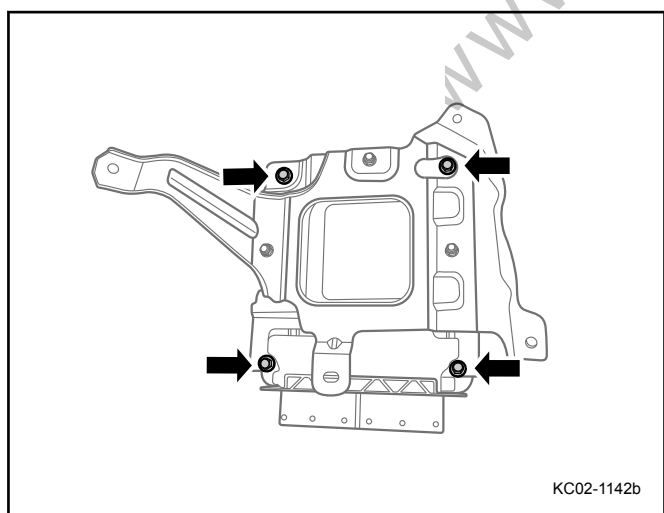
1. 断开蓄电池负极电缆, 参见 [2.31.8.1 蓄电池电缆的断开连接程序](#)。
2. 拆卸仪表台杂物箱, 参见 [12.8.3.2 仪表台杂物箱的更换](#)。



3. 断开发动机控制模块线束连接器。

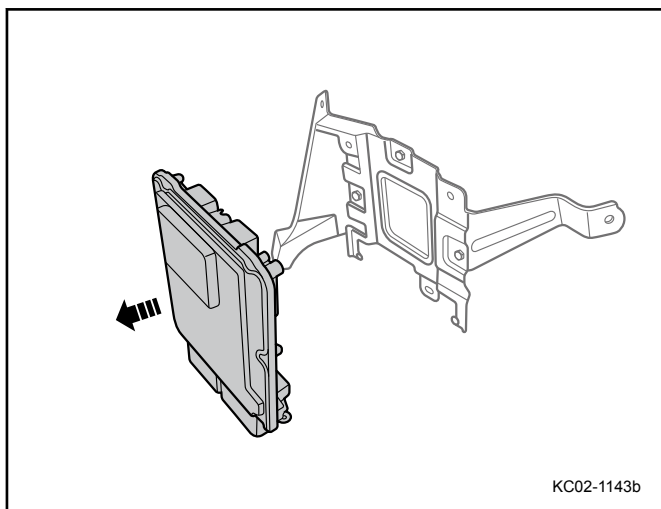


4. 拆卸发动机控制模块支架螺栓、螺母。



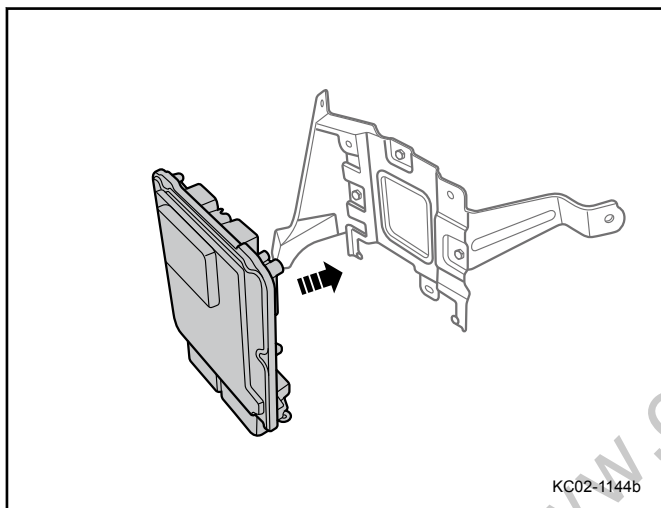
5. 拆卸发动机控制模块固定螺栓。

6. 分离发动机控制模块和支架。



安装程序：

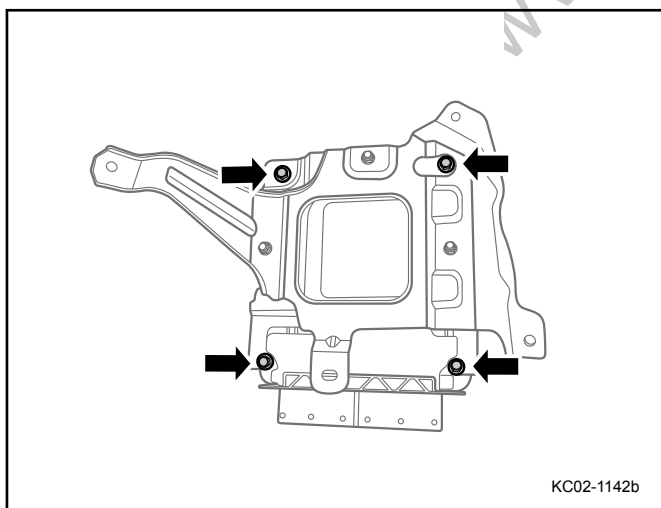
1. 安装发动机控制模块到支架上。

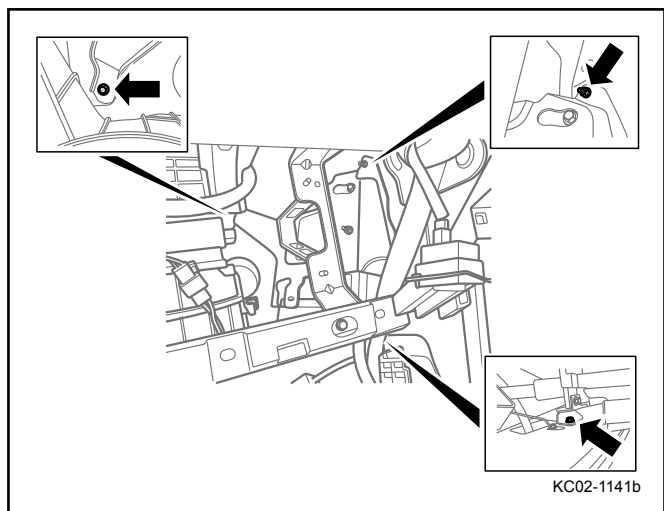


2. 安装并紧固发动机控制模块固定螺栓。

力矩：

10 Nm(公制) 7.4 lb-ft(英制)

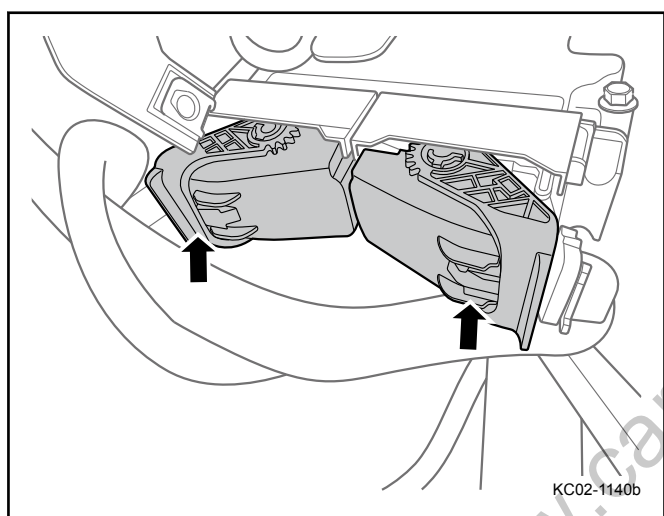




3. 安装并紧固发动机控制模块支架螺栓、螺母。

力矩:

10 Nm(公制) 7.4 lb-ft(英制)



4. 连接发动机控制模块线束连接器。
5. 安装仪表台杂物箱。
6. 连接蓄电池负极电缆。